



La Direzione della Società è fortemente coinvolta nella gestione e nel continuo miglioramento del sistema qualità e ha individuato e formalizzato dei processi che nel loro insieme garantiscono l'armonico sviluppo di tutte le attività aziendali.

I processi e le loro interazioni, l'importanza di ogni lavoratore, nel suo specifico settore di competenza per il raggiungimento dei risultati di qualità, miglioramento e soddisfazione della clientela sono stati portati a conoscenza di tutti.

In fase di Riesame di direzione la Società individua gli obiettivi di miglioramento per ogni processo che vengono affissi in azienda in modo che tutti i dipendenti ne siano informati, coinvolti e partecipi.

La Direzione ha sviluppato un approccio basato sulla valutazione dei rischi aziendali ed andando a intraprendere azioni che portino al miglioramento continuo delle aree con maggior criticità o di maggior importanza.

La soddisfazione dei clienti è l'obiettivo primario dell'azienda ed è costantemente monitorata, ma vengono considerate anche le aspettative di tutte le parti interessate dall'attività della Chimica Porlezza Srl.

La società cura con particolare attenzione lo scrupoloso rispetto delle leggi e delle normative vigenti riguardo i prodotti forniti in merito ai processi produttivi, in particolar modo il rispetto delle norme di sicurezza sul lavoro e di tutela dell'ambiente.

L'azienda ha come obiettivo principale il mantenimento della posizione sul mercato e della qualità dei propri prodotti nel settore dei prodotti ausiliari per la lubrificazione antistatica delle fibre tessili.

L'azienda ha inoltre l'obiettivo di aumentare la competitività dei propri prodotti per i processi di tintoria (preparazione/tintura/finissaggio) con l'obiettivo di adeguare la produzione alla certificazione etica ed ambientale GOTS.

Per raggiungere questo obiettivo la Direzione intende rivedere la gamma di prodotti in commercio, portandoli a certificazione GOTS, in modo da poter meglio permeare il mercato delle tintproorre sul mercato una gamma di prodotti che siano rispettosi dell'ambiente e che possano essere utilizzate dalle aziende sensibili a certificare una filiera certificata.

La Direzione continua a promuovere l'attività di ricerca e sviluppo sia internamente con il proprio laboratorio che in collaborazione alla Stazione Sperimentale della seta di Milano (INNOVHUB) e altre aziende del settore con le quali è in stretta sinergia per un reciproco miglioramento della competitività.

L'azienda richiede inoltre la massima attenzione del personale nella formulazione e gestione di tali prodotti considerati l'eccellenza della società

Tremezzina, 04 febbraio 2021

L'amministratore unico

Roberto Vanini