



La Direzione della Società è fortemente coinvolta nella gestione e nel continuo miglioramento del sistema qualità.

A conseguenza di ciò l'azienda ha individuato e formalizzato dei processi che nel loro insieme garantiscono l'armonico sviluppo di tutte le attività aziendali.

I processi e le loro interazioni, l'importanza di ogni lavoratore, nel suo specifico settore di competenza per il raggiungimento dei risultati di qualità, miglioramento e soddisfazione della clientela sono stati portati a conoscenza di tutti.

In fase di Riesame di direzione la Società individua degli obiettivi di miglioramento per ogni processo che vengono affissi in azienda in modo che tutti i dipendenti ne siano informati, coinvolti e partecipi.

La Direzione ha sviluppato un approccio basato su un metodo di valutazione dei rischi aziendali ed andando a intraprendere azioni che portino al miglioramento continuo aziendale

La soddisfazione dei clienti è l'obiettivo primario dell'azienda ed è costantemente monitorata, ma vengono considerate le aspettative di tutte le parti interessate dall'attività della Chimica Porlezza Srl

La società cura con particolare attenzione lo scrupoloso rispetto delle leggi e dei regolamenti vigenti per quel che riguarda i prodotti forniti come per quel che riguarda i processi produttivi/sicurezza sul lavoro.

L'azienda ha come obiettivo principale il mantenimento della posizione sul mercato e della qualità dei propri prodotti nel settore dei prodotti ausiliari per la lubrificazione antistatica delle fibre tessili.

L'azienda ha inoltre l'obiettivo di aumentare e diversificare la sua presenza sul mercato e la gamma dei prodotti per i processi di tintoria (preparazione/tintura/finissaggio) con l'obiettivo di adeguare la nostra produzione alla certificazione etica ed ambientale GOTS 5.0. Per arrivare a questo la Direzione intende continuare a promuovere l'attività di ricerca e sviluppo sia internamente con il proprio laboratorio che in collaborazione alla Stazione Sperimentale della seta di Milano (INNOVHUB) con la quale è stato stipulato un accordo di consulenza.

Chiede la massima attenzione del personale nella formulazione e gestione di questi nuovi prodotti e relative materie prime.

Garantisce la massima disponibilità e supporto del laboratorio alla produzione per le prime lavorazioni dei prodotti di cui sopra.

Lenno, 15 Gennaio 2018

L'amministratore unico

Roberto Vanini